



TürkTraktör

DİJİTALLEŞEN İSG ve İŞ YERİ SAĞLIK GÖZETİMİ

04.04.2019

Selim Arun (İSG Müdürü)

Doç. Dr. Neşe Akın (İş Yeri Hekimi)



- **Türk Traktör Tanıtımı**
- **İşyeri Sağlık Gözetimi ve Dijitalleşme**
 - IRONIC
 - Sağlık Kontrolleri ve Muayeneler
- **İş Güvenliğinde Dijitalleşme**
 - EKEDPro Prosedürlerinin Dijital Ortamda Oluşturulması
 - İSGPro
 - İş Sağlığı ve Güvenliği Olay Bildirimleri
 - Sistem Kurulması
 - Eylem Takip Tablosu Hakkında Bilgiler ve Detaylar

TürkTraktör Genel Bilgiler

Kurumsal Yapı

1954
yılında kuruldu

Yıllık **50.000** adet
traktör üretim kapasitesi*

Türk otomotiv sektörünün halen faaliyette olan en eski üretici kuruluşu

Fabrikalar & Tesisler



Ankara Fabrikası
Motor ve transmisyon
üretim merkezi

Açılış : 25.06.1954

Toplam Alan : 257.325 m²



Erenler Fabrikası
Boyahane ve
montaj süreçleri

Açılış : 17.06.2014

Toplam Alan : 402.162 m²



İstanbul İş Makineleri
Tesis

Açılış : 14.03.2016

Toplam Alan : 24.860 m²



Ostim - Ankara İş
Makineleri Tesisi

Açılış : 30.10.2014

Toplam Alan : 6.200 m²



İzmir İş Makineleri
Tesis

Açılış : 18.09.2014

Toplam Alan : 6.396 m²



Akyurt - Ankara
Yedek Parça Depo

Açılış : 01.04.2010

Toplam Alan : 20.820 m²

*2 vardiya çalışılması halinde

Ortaklık Yapısı



Koç Holding A.Ş.

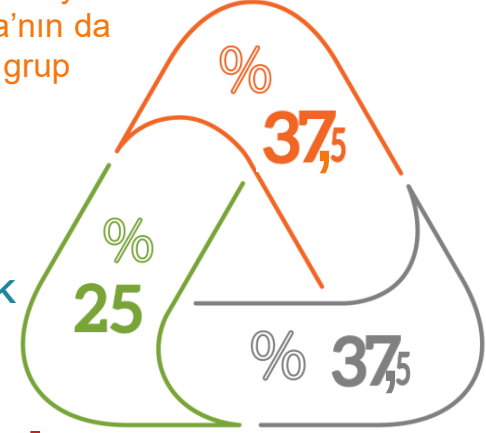
1926 yılında kurulan Koç Holding, 82 yıllık tarihinde değişimin bir adım ilerisinde yer alarak sadece Türkiye'nin değil aynı zamanda Avrupa'nın da en büyük ve en başarılı grup şirketlerinden biri



BORSA
İSTANBUL

Halka Açık Kısım

Borsa İstanbul'da **TTRAK**
sembolü ile işlem
görmektedir



CNH Industrial NV

Güç aktarım organlarının geniş uygulama portföyüne ek olarak; tasarım ve üretimini üstlendiği tarım ve inşaat ekipmanları, kamyon, ticari araç, otobüs ve özel araçlarının çeşitli iş kolları aracılığıyla satışını gerçekleştiren yatırım malları sektöründe dünya lideri

OLMADIĞIMIZ YERLER, ŞİMDİLİK...

Sürekli genişleyen ihracat yayılımı, Türkiye'nin en büyük ve en çeşitli traktör ihracatçısı.



ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

Otomatik üretim birimlerinin ve karmaşık kontrol sistemlerinin üretimde kullanılmasına olanak sağlayan esnek üretim hatlarının Türkiye'de ilk uygulayıcısı

Türkiye'de sektöründeki ilk robotik boyahaneye sahip şirket

Toplam **2.609** personel
1.840 saha çalışanı
769 ofis çalışanı*



*30.09.2018 itibarıyla

CNH INDUSTRIAL İÇİNDEKİ KONUM

New Holland TD serisi ve Case IH JX seri traktörlerin dünyadaki tek tasarım ve ana üretim merkezi

Utility Light seri traktör ve transmisyonların dünyadaki tek üretim merkezi

TD serisi transmisyonlar için dünyadaki tek mühendislik ve üretim merkezi

S8000 seri motorların ana üretim merkezi

SEKTÖRÜNDE İLK AR&GE MERKEZİ

2009 yılında Sanayi Bakanlığı tarafından akredite edilen Ar&Ge merkezi

5.000 m²'lik toplam alan

14'ü uluslararası olmak üzere, toplam **151** aktif patent

133'ü araştırmacı olmak üzere oluşan toplam **155** Ar&Ge personeli*

*30.09.2018 itibarıyla

TürkTraktör Genel Bilgiler

Markalar & Ürünler

5



Traktörler (48HP-380HP)



Tarımsal Ekipmanlar



İş Makineleri
Hafif İş Makineleri



Traktörler (55HP-380HP)



Tarımsal Ekipmanlar



İş Makineleri
Hafif İş Makineleri



Ağır İş Makineleri



Traktörler (55HP-65HP)



Tarımsal Ekipmanlar



TürkTraktör

*Kesintisiz 11 yıldır pazar lideri

~%39 pazar payı



*Tüm bölgeleri kapsayan en geniş bayi ağı

*Direkt müşteri ilişkileri

*Hızlı servis ve yedek parça hizmeti



*Hedef kitle; profesyonel çiftçiler

~%5 pazar payı

*2007'den beri yurt içi pazarda kesintisiz büyüme

*Güçlü bayi ağı & geniş servis hizmeti



*Kesintisiz gelişen bayi ağı ve piyasa bilinirliği

*New Holland AG bayi ağı ile yürütülen NH hafif iş makineleri satış operasyonları; direkt satış ekibi tarafından yürütülen ağır iş makineleri satış faaliyetleri



* 2018/10 TÜİK Trafik kayıtlarına göre

TürkTraktör Genel Bilgiler

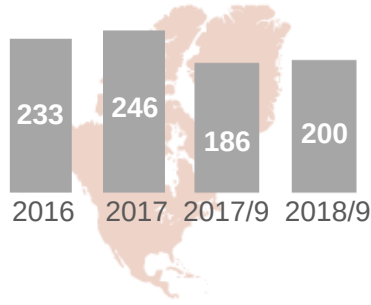
Dünya Traktör Pazarı

Yıllık traktör satış
adedi bakımından
Türkiye, Dünya'nın

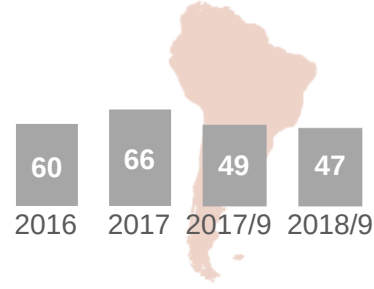
5.

büyük traktör
pazarı

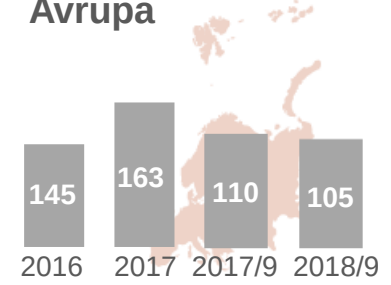
Kuzey Amerika



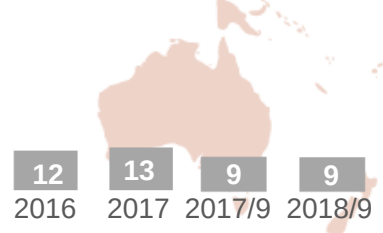
Güney Amerika



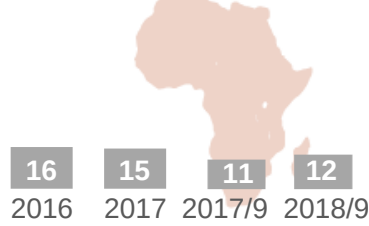
Avrupa



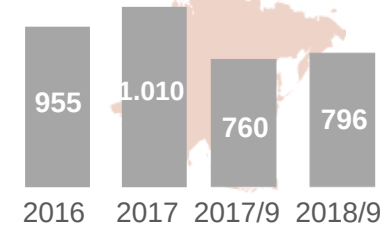
Avustralya



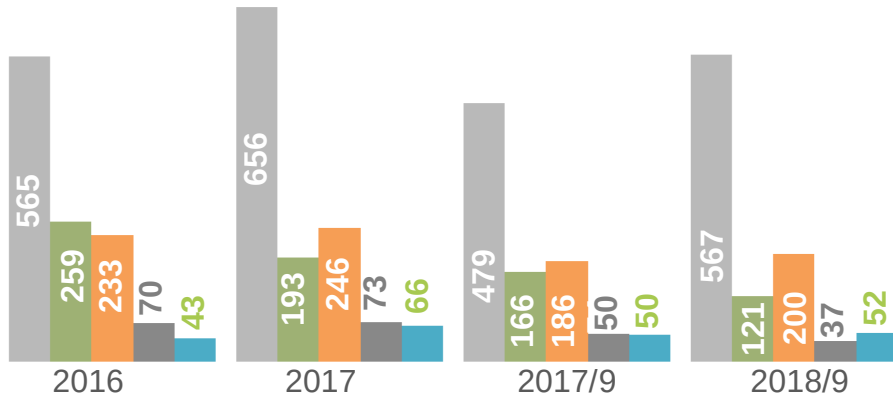
Afrika



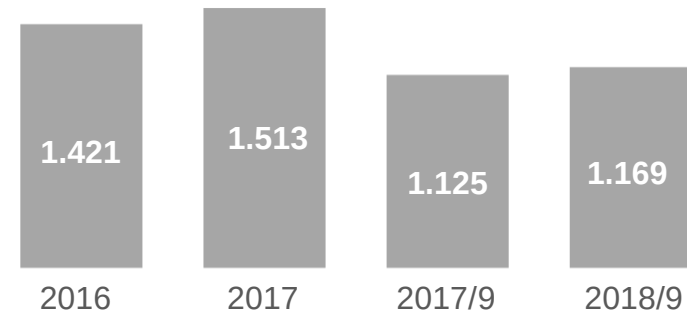
Asya



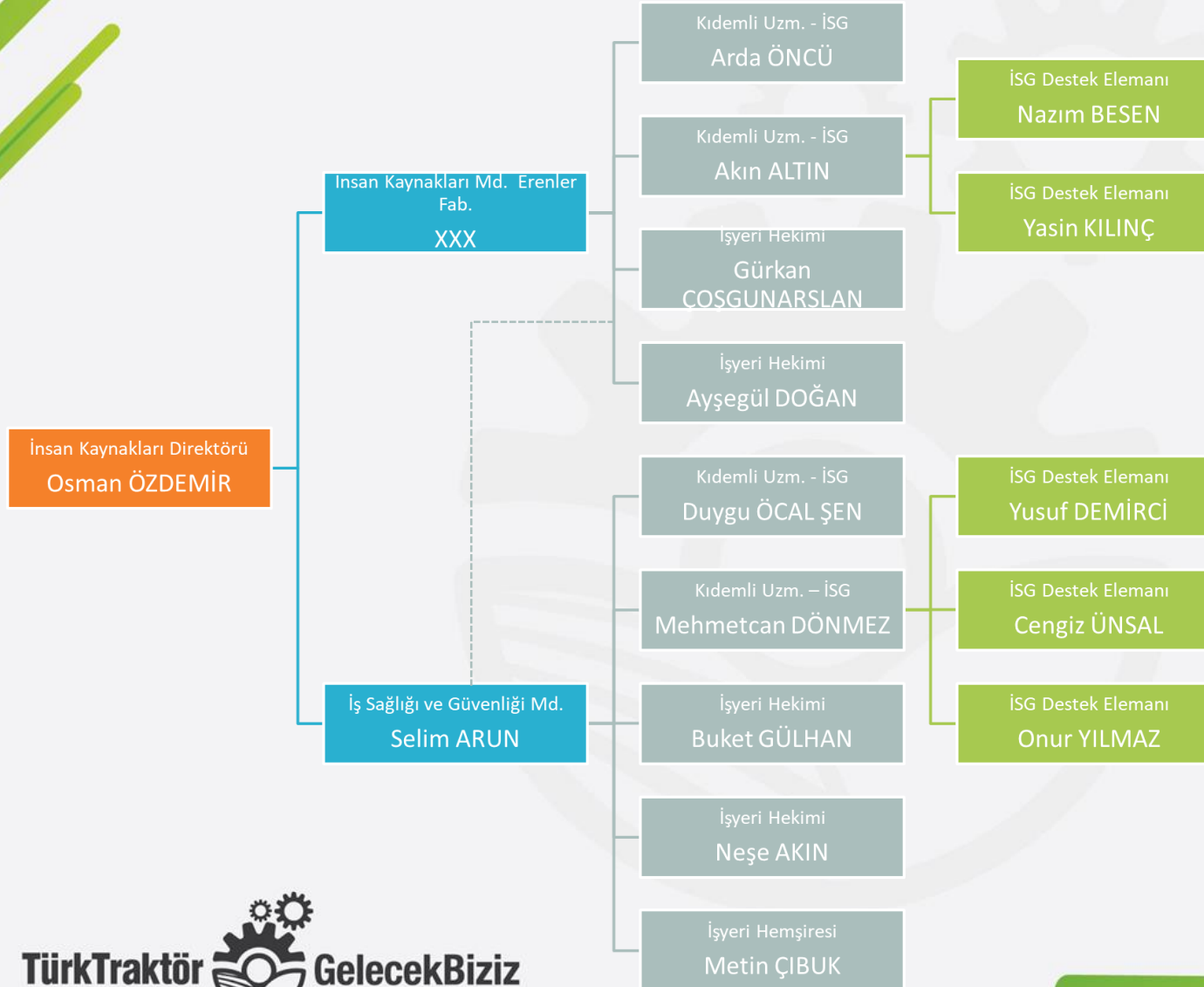
- Hindistan
- Çin
- Kuzey Amerika
- Türkiye**
- Pakistan



Toplam Dünya Pazarı (bin adet)



İş Sağlığı ve Güvenliği Müdürlüğü Organizasyon Yapısı





İŞ SAĞLIĞI

İş Sağlığı ve Güvenliği Müdürlüğü - SAĞLIK



Ambulans/ 4 Yatak Kapasiteli Revir

Günlük Muayene ve Sevkler

Priyodik Muayene Takipleri

MURI, Ergonomi Analizleri

Laboratuar ve Tıbbi Analizler

**Özel Gruplar İçin Periyodik Testler
(Hamileler, boyahane çalışanları vs.)**

**IRONIC Yazılımı Üzerinden Revir Kayıt
Takibi**

İş Sağlığı ve Güvenliğinde Dijitalleşme

11

- IRONIC İş Sağlığı modülü sayesinde tüm sağlık konuları dijitalleşmiş oldu. Tüm sağlık kayıtları bu sistem üzerinde kayıt altına alınmaktadır.
- E-İmza ile E-Reçeteler IRONIC üzerinden yazılmaktadır. Yazılan reçetelerin numaraları, personelimizin mailine düşmektedir.



Kimden: **Türk Traktör ISG** >

Kime: Ya... K... >

Gizle

Tİ

1256ZER - Nolu E-Reçeteniz Hakkında

Bugün 13:44

Sayın YA... K ...

10.12.2018 13:44 tarihli muayeneniz sonucunda oluşan e-reçete numaranız : 1256ZER

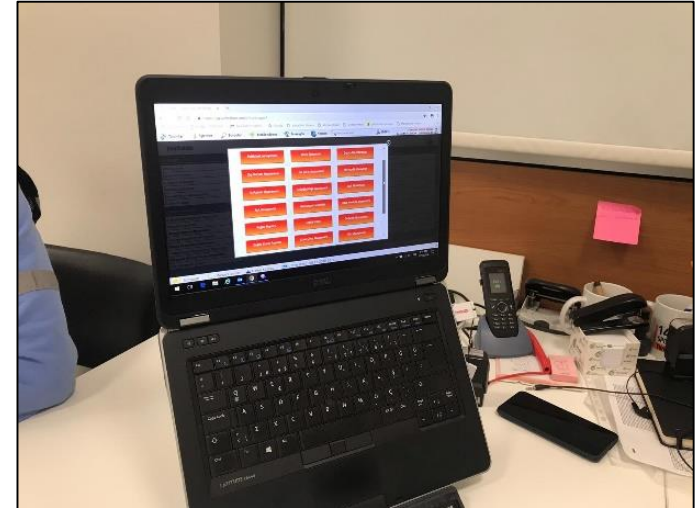
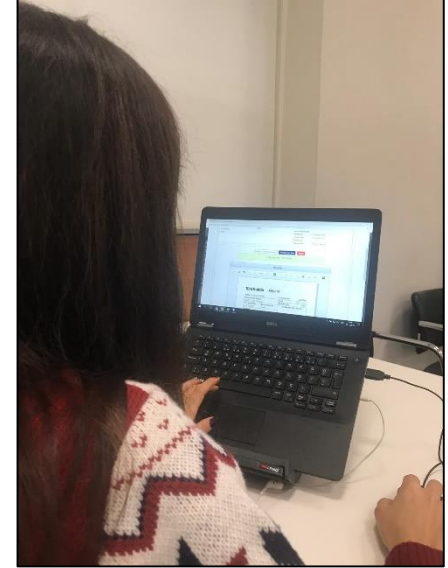
Sağlıklı günler dileriz.



- IRONIC İş Sağlığı modülünde yapılan işlemler;
- Poliklinik muayeneleri
- İşe giriş muayeneleri
- Revir kayıtlarının tutulması
- Dışarıdan alınan istirahatlerin kayıtlarının tutulması
- Dış kurum muayene kayıtlarının tutulması
- İş değişikliği muayeneleri
- İş kazası muayeneleri
- İşten çıkış muayeneleri
- Uzun süreli istirahat sonrası işe dönüş muayeneleri
- Kantin, yemekhane, süt odaları ile soyunma odaları, duş ve tuvaletler dahil olmak üzere işyeri bina ve eklentilerinin genel hijyen şartlarının denetlenmesi



- IRONIC İş Sağlığı modülünde yapılan işlemler;
- Raporlamalarda tüm istatistiki veriler program üzerinden alınabilmektedir.
- Kişisel Verilerin Korunması Kanunu kapsamında tüm kayıtlar program üzerinde tutulmaktadır.
- İstirahatler insan kaynakları ve sorumlu amire mail yoluyla gönderilmektedir.
- Revirde bulunması gereken tıbbi malzeme ve ilaç stokları takip edilmekte, son kullanma tarihi dolan veya eksilen malzeme tamamlanmaktadır.
- Sağlık muayenesinde uygunsuzluk çıkması durumunda iş değişikliği gerekirse, iş değişikliği muayenesi açılarak personelin sorumlu amirini haberdar etmek için mail gönderilmektedir.



İş Sağlığı Uygulamaları için IRONIC

14

Tanımlar

İşlemler

Sorgular

Anasayfa

Yardım

Menüde Arama

ISGPro

ANKARA SAĞLIK BİRİMİ
Dr. NEŞE AKIN

TürkTraktör

ANKARA SAĞLIK BİRİMİ

Muayene

Sonuçlanmamış Muayeneler 2

Kontrolle Çağrılanlar 0

Dönüş Muayenesi Bekleyenler 24

Periyodik Kontrol Muayenesi Bekleyenler 0

İşe Giriş Muayenesi Olmayanlar 212

İş Değişikliği Muayenesi Yapılacaklar 0

Sık Kullanılanlar

Poliklinik Sorgulama

Yer - İş Değişim Listesi 0

Periyodik Kontrol Durum Sorgulama 57

E-Reçete

E-Reçete Sorgulama

E-Reçete Listesi

İŞLEM

DURUM

ŞİRKET

AD SOYAD

T.C KİMLİK NO

SİCİL NO

Arama yapmak için filtreyi kullanınız...

0 Sayfanın 1.Sayfası, (Kayıt Sayısı: 0)

Önceki

Sonraki

Sevk&istirahat

İstirahatteki Personeller

Sevkteki Personeller

Aşı

Aşı Kayıtları

reçete bedeli

Reçete Bedelleri

Classification : Genel - Public Selim Arun 8.04.2019 14:14

TürkTraktör

CNH
INDUSTRIAL

MUAYENE SEÇİNİZ		✕
	Poliklinik Muayenesi	
	İşe Giriş Muayenesi	
	Periyodik Muayene	
	İş Kazası Muayenesi	
	Dönüş Muayenesi	
	İşten Çıkış Muayenesi	
	İş Değişikliği Muayenesi	
	Rpt Muayenesi	
	Gebelik Muayenesi	
	Sağlık Raporu	
	Kontrol Muayenesi	
	Revir İşlemleri	
	Dışarıdan İstirahat	
	Dış Kurum Muayenesi	
	Acil Müdahale	
	Danışman Hekimlik	
	Odio Kontrol Muayenesi	
	Tetkik İstek	
	Sağlık Kurul Raporu	
	Göz Muayenesi	
	Diyetisyen Polikliniği	
	Meslek Hastalığı	
	Personel Sağlık Kartı	
	Eldenti Eldenti	

- a. İşe Giriş Muayenesi, Ek ve Tamamlayıcı Muayeneleri,
- b. Erken Kontrol Muayenesi, İşe Dönüş Muayeneleri,
- c. Periyodik muayene,
- d. İşten Ayrılma Muayenesi ve Geç Muayeneleri,
- e. Uygun Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) kullanımı,
- f. Bağışıklama,
- g. Erken Tanı,
- h. Yer-İş Değişikliği,
- i. Eğitim,
- j. Kayıtların tutulması, verilerin değerlendirilmesi ve bildirilmesi



- Kimler (hangi sağlık koşullarına sahip olanlar) hangi işlerde çalışabilir?
- Her muayenede bir **iş anamnezi** alınmalıdır. Çalışanın;
- Eğitim düzeyi
- Geçmiş çalışma yaşamı öyküleri
 - Geçmişte yaptığı her bir iş için iş tanımı,
 - Bilinen etkenlere maruz kalma süresi ve miktarı,
 - Çalışma süresi,
 - Teknik korunma önlemleri,
 - KKD kullanma durumu,
- İşyerinde aldığı eğitimler
- **Kronik hastalık ve ilaç kullanımı öyküsü,**
- İşle-çalışan arasındaki uyumu araştırırken ulusal ve uluslararası düzenlemelerden de yararlanmalıdır.

İşe Giriş Muayenesi (Birincil Koruma)

İşe giriş muayenelerinde istenen tetkikler:

- Tam Kan Sayımı
- Karaciğer Fonksiyon Testleri
- PA Akciğer Grafisi
- Odiogram (İşitme Testi)
- SFT (Solunum Fonksiyon Testi)

- İstenilen muayene ve tahlil sonuçları anlaşmalı Özel Hastane tarafından yapılarak işyeri hekimliğimize çalışan aracılığıyla direkt elden teslim edilmektedir.
- İşe giriş aşamasındaki tetkik giderleri işyerimiz tarafından (anlaşma yapılan hastanede yaptırılması kaydı ile) karşılanmaktadır.
- İşyeri hekimi işe başlayacak adayın muayenesini yaparak işe uygun olduğunu belirten giriş formunu hazırlar.

Koruyucu Hekimlik ve Bağışıklık Hizmetleri (Birincil Koruma)

- İşyeri çalışma ortamına ait risk faktörleri (fiziksel, kimyasal, biyolojik, ergonomik, psikolojik) ile ilgili risk değerlendirmesi çalışmalarına katılmak,
- İş kazası sonrası sahada yapılan iş kazası kök neden analizleri ekibinde yer almak,
- Yaşam alanlarını (mutfak, çay ocakları , soyunma odaları , banyo-tuvalet) periyodik olarak denetlemek ve rapor etmek,
- Aşı uygulamaları (Tetanoz – Grip Aşısı) yapmak.

Denetimi (Birincil Koruma)

21

Tanımlar İşlemler Sorgular Anasayfa Yardım Menüde Arama ISGPro ANKARA SAĞLIK BİRİMİ Dr. NEŞE AKIN

DENETİMLER

Gruplamak için Kolonu Buraya Sürükleyiniz.

GÜNCELLE	BELGELER	SİL	FORM	DENETİM NO	DENETİM TARİHİ	YER	DENETLEME YAPAN	DENETLENEN	ŞİRKET	GMY	DİREKTÖRLÜK	GRUP MÜDÜRLÜĞÜ	MÜDÜRLÜK	YÖNETİCİLİK
			YEMEKHANE DENETİM FORMU	1	29.01.2019 14:00:00									
			YEMEKHANE DENETİM FORMU	2019.1	22.01.2019 08:39:00						İnsan Kaynakları Direktörlüğü	--	End. İş. & İK Alan Müd. - Ank Fab.	
			KANTİN KAFE DENETİM FORMU	2019.1	22.01.2019 09:14:00						İnsan Kaynakları Direktörlüğü	--	End. İş. & İK Alan Müd. - Ank Fab.	

1 Sayfanın 1. Sayfası, (Kayıt Sayısı: 3)

Form Seçiniz

- TUVALET DENETİM FORMU
- KANTİN KAFE DENETİM FORMU
- İŞ GÜVENLİĞİ GUVENSİZ DAVRANIŞ DENETİM FORMU
- GENEL ÇALIŞMA ALANLARI DENETİM FORMU
- YEMEKHANE DENETİM FORMU
- ÇAY OCAĞI DENETİM FORMU
- KİLER VE SOĞUK HAVA DEPOSU AYLIK DENETİM FORMU
- Soyunma Odaları ve Duş Denetleme Formu

DENETİM FORMU

YEMEKHANE DENETİM FORMU

Denetim No 1 x

Denetim Tarihi 29.01.2019 14:00

Denetim Yapılan Yer Yemekhane

Denetim Yeri



Denetim Yeri

Şirket:Sakarya Erenler

Sorular

	SORU	UYGUN	UYGUN DEĞİL	AÇIKLAMA
A	MUTFAK PERSONELİ			
1	Personelin portör muayeneleri gerekli periyotlara uygun olarak yapılıyor.	☒	☐	
2	Personelin görev talimatı	☒	☐	
3	Mutfak sorumlusunun ilgisi ve bilgisi	☒	☐	
4	Mutfak personelinin tırnak ve el temizliği	☒	☐	
5	Saç ve sakal traşı, el, yüz ve ensede açık enfekte yara, cilt enfeksiyonu, kesi yoktur.	☒	☐	
6	Mutfak personelinin kep, maske ve eldiven kullanımı	☒	☐	

Sağlık sorunlarını **erken dönemde saptamak için** yapılır.

- İşin devamı süresince, çalışanın ve işin niteliği ile işyerinin tehlike sınıfına göre Bakanlıkça belirlenen düzenli aralıklarla sağlık gözetimine tabi olunur. (6331 İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu- Madde 15)
- Çalışma koşullarına bağlı olarak ortaya çıkabilecek sağlık sorunlarına yönelik değerlendirmeler,
- Genel anlamda sağlık değerlendirmeleri (HT, DM, beslenme alışkanlığı, KKH risk faktörleri, vb.)

Periyodik muayene 6331 Sayılı kanun gereği 3 yılda bir, çok tehlikeli işlerde çalışanlara ise yılda bir yapılmaktadır.

Meslek Hastalıklarına Yönelik Muayeneler:

- Akciğer Grafisi,
- Odyolojik Muayene,
- Solunum fonksiyon testi,
- Hemogram, BFT, KCFT, TİT
- Spesifik Testler
 - ☐ Kan kurşun, mangan, nikel vb düzeyi
 - ☐ İdrarda TCE /TCA Tayini
 - ☐ İdrarda Fenol Tayini
 - ☐ İdrarda Hippürik Asit Tayini

- **Mesleki rehabilitasyon;** yaralanma nedeniyle çalışma rolleri kısıtlanmış bireylerin, işle ilgili fonksiyonel kapasitelerini ve yaşam kalitelerini yeniden kazandırma, işe geri dönüş veya yeni bir iş için karşılaşılan engellerin üstesinden gelme sürecidir.
- Komplikasyonlarla mücadele,
- Rehabilitasyon, protez, vb. uygulamaları,
- Psikolojik ve sosyal hizmet uygulamaları,
- İş değişiklikleri, emeklilik ve uygun işe yerleştirme.

İşe Dönüş Muayenesi ve İş Değişikliği Süreci

KİMLERE YAPIYORUZ?

- 20 gün ve üzeri istirahati olanlar
- (Çalışanların sağlık nedeniyle tekrarlanan işten uzaklaşmalarından sonra işe dönüşlerinde talep etmeleri halinde işe dönüş muayenesi yaparak eski görevinde çalışması sakıncalı bulunanlara mevcut sağlık durumlarına uygun bir görev verilmesini tavsiye ederek işverenin onayına sunmak -**İşyeri Hekimi Ve Diğer Sağlık Personelinin Görev, Yetki, Sorumluluk Ve Eğitimleri Hakkında Yönetmelik**)
- Sağlık kurulu raporu ile çalışma kısıtlılığı tespit edilenler,

İş Analizi ve Sağlık Durumu Tespit Talimatı gereğince ;

İşe dönüş muayenesi sonucunda **sağlık sorunu nedeniyle iş değişikliği gereken çalışanlarımıza** ilgili bölüm müdürü, İSG mühendisi ile birlikte İş Analizi ve Sağlık Durumu Tespit Formu doldurularak iş değişikliği yapılması sağlanmaktadır.

Bölüm değişikliği yapılması gerekiyorsa bu sürece İnsan Kaynakları da dahil edilmektedir.

İşyeri Sağlık Biriminde Verilen Hizmetler

İlk Yardım ve Ambulans Hizmetleri

İlk yardım hizmetlerini sağlamak üzere her vardiyada en az bir ATT bulunur.

Klinik Psikolog Desteği

Haftada bir gün tam zamanlı psikolog fabrika içerisinde çalışmaktadır.

İhtiyaç duyan çalışanlar kendileri gizlilik içinde randevularını almakta ve danışan görüşmelerini yapmaktadırlar.

İSG (Yasal Olarak Zorunlu) Eğitim Hizmetleri

- İlk Yardım,
- Meslek Hastalıkları Sebepleri,
- Hastalıklardan korunma prensipleri,
- Biyolojik Risk Etmenleri,
- Psiko-sosyal risk etmenleri,
- Ergonomik Risk etmenleri,
- Kimyasal Risk Etmenleri konularında eğitim düzenlenmektedir.

İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulu Çalışmaları

- İşyerindeki iş sağlığı ve güvenliği kurulunda çalışma ortamı ve çalışanların sağlığının gözetimi ile ilgili danışmanlık yapılması (periyodik olarak ayda bir)
- İş sağlığı ve güvenliği kurulunda alınan kararların uygulanmasının izlenmesi

Kaza Analizinde İşyeri Hekiminin Rolü -1

- **Erken tanı ve sevk**
- **İlkyardım ve Acil müdahalenin** organize edilmesi, yürütülmesi,
- Gerekirse hastaneye sevk edilmesi ve gönderilen hastaneyle işbirliği yapılması,
- **İşyeri Kaza Bildirim Formu / Yaralanan beden bölgesinin fotoğrafı ,**
- İş güvenliği uzmanı/ işyeri hekimi ile iş sağlığı ve güvenliği destek elemanının **kaza alanına giderek inceleme yapılmasıdır.**

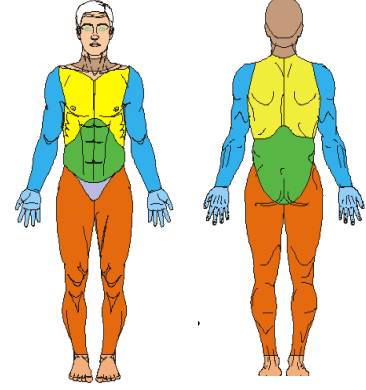


Kaza Analizinde İşyeri Hekiminin Rolü-2

- Uygun tedavi, tedaviye uyumun sağlanması ve izlem
- **Kaza/Kıl payı/Güvensiz Durum Kök Neden Analiz Formunun** (SEWO: Safety Emergency Work Order) ilgili bölüm mühendisine gönderilmesi,
- Kök nedenin saptanması.

Kaza Analizinde İşyeri Hekiminin Rolü -3

- Güvensiz Davranış / Güvensiz Durum için alınması planlanan **karşı önlemlerin izlenmesi:**
- Elektronik ortamda SGK' ya iş kazası **bildiriminde** bulunulması,
- **Sakatlık ve komplikasyonların önlenmesi,**
- Mesleki Rehabilitasyon,

İLK YARDIM				SEWO No : 40		
Kazazedenin Adı	Sicil No	Kaza Alanı	Vardiya	Kadın	Erkek	
	8325	☐ Alan:	15.00 - 23.00	Kalıcı Ç.	Geçici Ç.	
an İş	Hazırlayan	☐ Tezgah :	Personelin İSG Eğitimi	Tarih / Saat:		
TEZGAHTAN PARÇA ALMA		☐ Operasyon:	Var X Yok ☐	17:45		
OLAYIN TANIMLANMASI (5N 1 K)		☐ İstasyon :	BEDENSEL YARALANMA (Şekil Üzerinde Gösteriniz)	KÖK NEDEN SINIFLANDIRMASI GÜVENSİZ DURUM ☐ 1 Süreçler Sistemler ☐ 2 Tesis Ekipman GÜVENSİZ DAVRANIŞ ☐ 3 Yeterlilik/Yetkinlik ☐ 4 Yönetim ☐ 5 Tedbir/Dikkat ☐ 6 Hareket ☐ 7 Kişisel Şartlar		
NE (Yaralanmanın bedendeki yeri ve şiddeti)						
EL PARMAKLARI						
NE ZAMAN (Vardiya başı, yemek saati vb.)						
ÇAY SAATİ SONRASI						
NEREDE (Çalışma yeri)						
GÖVDE ÜRETİM MÜDÜRLÜĞÜ C-13 HATTI 10-11 NOLU TEZGAH						
KİM (Kazaya uğrayanın görevi)						
ÜRETİME YARDIM İŞÇİLİĞİ						
HANGİ (Olayın gerçekleştiği işin tipi)						
TEZGAHTAN PARÇA ALMA						
NASIL (Olay nasıl gerçekleşti)						
PARÇAYI TEZGAHTAN SÖKME ESNASINDA SOL EL 4. PARMAK İÇ KISMINI TALAŞ KESMİŞTİR.						

P
L
A
N
L
A

En Olası 5 Sebep İçin 5 Neden Uygulaması Yapınız.

Neden 1	PARÇAYI TEZGAHTAN SÖKME ESNASINDA SOL EL 4. PARMAK İÇ KISMINI TALAŞ KESMİŞTİR.
Neden 2	Parça üzerinde olan talaş elini kesmiştir.
Neden 3	Parça üzerine biriken talaşı aparat yerine eli ile almak istemiştir.
Neden 4	
Neden 5	

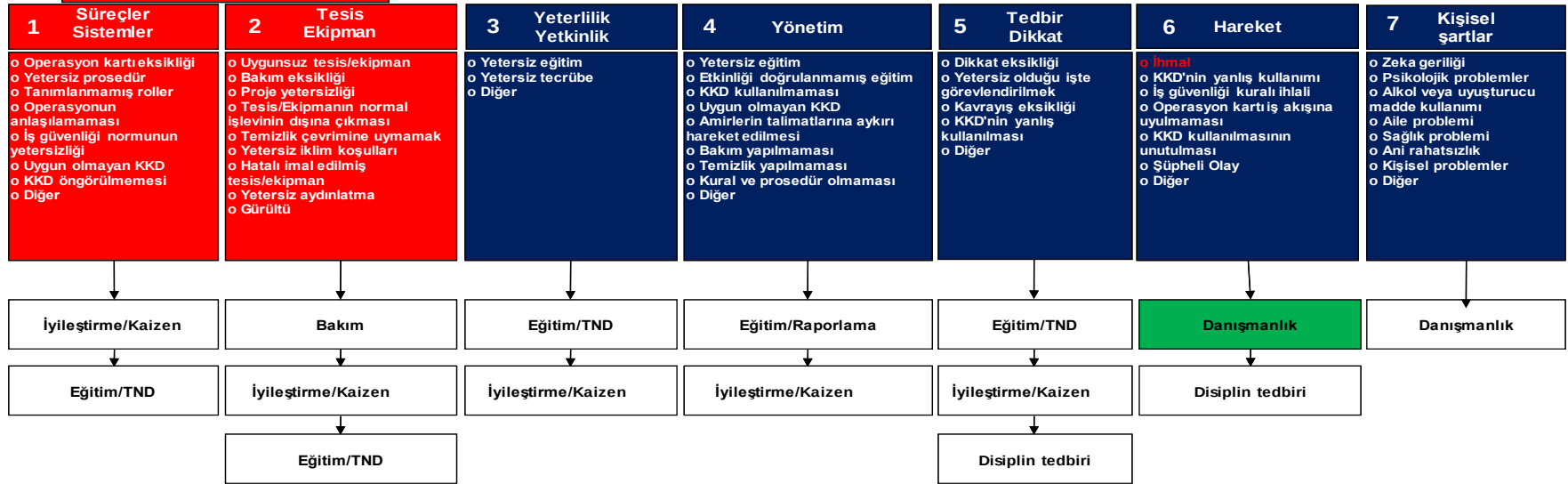
KÖK NEDEN:

KÖK NEDEN KATEGORİLERİ

Kök Neden Kategorisini Seçiniz

GÜVENSİZ DURUM

GÜVENSİZ DAVRANIŞ

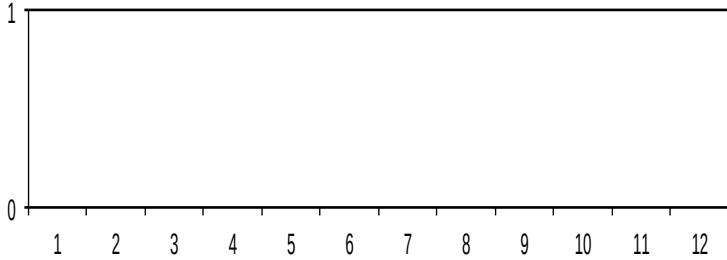


İş Güvenliğı Uzmanları

İşyeri Hekimi

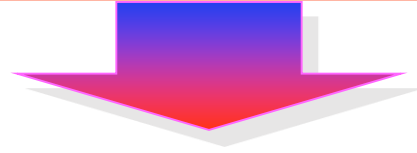
Bölüm Sorumluları

Bölüm Müdürü / Yöneticisi

UYGULA	ALINACAK AKSİYON	SORUMLU	PLANLANAN TARİH	KAPANMA TARİHİ	NOTLAR
	1574 numaralı SOP ile tekrar eğitim verilmesi		28.03.2018		
	Neden aparat kullanılması gerekliliği ile ilgili açıklama yapılması.		28.03.2018		
KONTROL	ULAŞILAN SONUÇLAR - HAFTA		ÖNLEM	YAYILIM PLANI	
				☐ E ☐ H	YAYILIM ALANI

MURİ

Zor ve yorucu (ergonomik olmayan)
hareketler, operasyonlar



Güç (efor) isteyen operasyonlar	→	Kas(vücut) yorulması
Doğal olmayan pozisyonlar	→	Pozisyon kaynaklı yorulma
Dikkat isteyen operasyonlar	→	Zihinsel yorulma
Mutsuzluğa neden olan operasyonlar	→	Duygusal yorulma

Manuel Proseslerde Çalışan Hareketleri Ergonomi Değerlendirme Matrisi

operasyondaki hareketleri		belden eğilme			belin dönmesi			kolların çalışma yüksekliği			dizlerin bükülmesi/ gerilmesi			dirseklerin döndürülmesi			parça/malzeme alma			çalışma alanı (vücudun dönmesi)			yürüme			taşıma			Boyun Hareketi			Bilek Hareketi			TOPLAM
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3				
seviye		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
kriter		0°-15°	15°-30°	>30°	0°-15°	15°-45°	>45°	bel seviyesinde	omuz seviyesinde	omuzların üstünde	0°-30°	30°-60°	>60°	0°-90°	90°-180°	>180°	kolayca alma (hareket etmeden)	kolların gerilerek alınabilmesi	zorlanarak alma (dikkat gerekir)	0°-45°	45°-90°	>90°	0-4 adım	5-9 adım	> 10 adım	0-3 kg	3-5 kg	> 5 kg	0°- 20°	20°- 40°	>40°	0	0°- 15°	>15°	
		manuel işçilik prosesi																																	
1																																		0	
2																																		0	
3																																		0	
4																																		0	
5																																		0	
6																																		0	
7																																		0	
8																																		0	
9																																		0	
10																																		0	
11																																		0	
12																																		0	
13																																		0	
14																																		0	
15																																		0	
16																																		0	
17																																		0	
18																																		0	
19																																		0	
20																																		0	
21																																		0	
22																																		0	
23																																		0	
24																																		0	
25																																		0	
		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

MURİ Analizi Skorları

- 11-12-13 puan  uygun çalışma alanı
- 14-15 puan  iyileştirmeye açık çalışma alanı
- 16 ve üzeri puanlar  iyileştirme yapılması gerekli çalışma alanı

ERGONOMİ

İYİLEŞTİRME ÖNCESİ

Ad Soyad :Dr. Buket Gülhan
Bölüm :Montaj Üretim Müdürlüğü
İmza :

Analizi Yapılan Operasyon Adı: Volan Montajı
Traktör Modeli: Tüm İhraç Motorlar
Analizi Yapılan Operatörün Adı: Hüseyin Yumruçalı

Türk Traktör

Manuel Proseslerde Çalışan Hareketleri Ergonomi Değerlendirme Matrisi

operasyondaki hareketleri			belden eğilme			belin dönmesi			kolların çalışma yüksekliği			dizlerin bükülmesi/ gerilmesi			dirseklerin döndürülmesi			parça/malzeme alma			çalışma alanı (vücudun dönmesi)			yürüme			taşıma			TOPLAM	seviye 1 : 1 puan seviye 2 : 2 puan seviye 3 : 3 puan																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
seviye			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
kriter																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
manuel işçilik prosesi																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1	VOLAN MONTAJI	öncesi	0°-15°	15°-30°	>30°	0°-15°	15°-45°	>45°	bel seviyesinde	omuz seviyesinde	omuzların üstünde	0°-30°	30°-60°	>60°	0°-90°	90°-180°	>180°	kolayca alma (hareket etmeden)	kolların gerilerek alınabilmesi	zorlanarak alma (dikkat gerekir)	0°-45°	45°-90°	>90°	0-4 adım	5-9 adım	> 10 adım	0-3 kg	3-5 kg	> 5 kg	19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</

CNH

Toplam Puan Aralığı	Puana Göre Yapılması Gereken
1 - 10	Düşük seviye, iyileştirme gerektirmez
11 – 12	Orta seviye, iyileştirme yapılabilir de yapılmayabilir de
13 ve üzeri	Yüksek seviye, mutlaka iyileştirme yapılmalıdır

ERGONOMİ

Ad Soyad :Dr. Buket Gülhan Analizi Yapılan Operasyon Adı: Volan Montajı

Bölüm :Montaj Üretim Müdürlüğü Traktör Modeli: Tüm İhraç Motorlar

İmza : Analizi Yapılan Operatörün Adı: Hüseyin Yumruçalı

Tüm Traktör

Manuel Proseslerde Çalışan Hareketleri Ergonomi Değerlendirme Matrisi

operasyondaki hareketleri	belden eğilme			belin dönmesi			kolların çalışma yüksekliği			dizlerin bükülmesi/gerilmesi			dirseklerin döndürülmesi			parça/malzeme alma			çalışma alanı (vücudun dönmesi)			yürüme				
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3					
seviye	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3					
kriter																										
manuel işçilik prosesi	0°-15°	15°-30°	>30°	0°-15°	15°-45°	>45°	bel seviyesinde omuz seviyesinde omuzların üstünde	0°-30°	30°-60°	>60°	0°-90°	90°-180°	>180°	kolayca alma (hareket etmeden)	kolların genişletilerek alınabilmesi	zorlanarak alma (dikkat gerekir)	0°-45°	45°-90°	>90°	0-4 adım	5-9 adım	> 10 adım	0-3 kg	3-5 kg	> 5 kg	TOPLAM
1	1			1			1			1			1			1			1			1			9	

Koç

CNH

İYİLEŞTİRME
ÖNCESİ ERGONOMİK
RİSK BÜYÜKLÜĞÜ
'YÜKSEK'di

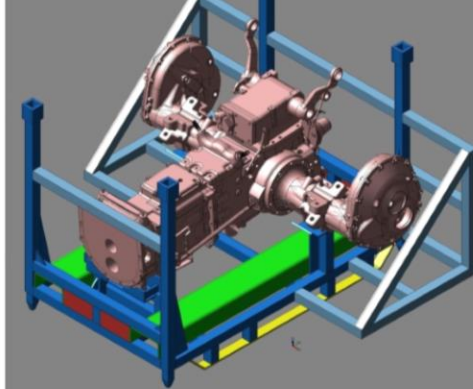
seviye 3 : 3 puan

Toplam Puan Aralığı	Puana Göre Yapılması Gereken
1 - 10	Düşük seviye, iyileştirme gerektirmez
11 - 12	Orta seviye, iyileştirme yapılabilir de yapılmayabilir de
13 Ve üzeri	Yüksek seviye, mutlaka iyileştirme yapılmalıdır



İŞ GÜVENLİĞİ

İş Sağlığı ve Güvenliği Müdürlüğü



Risk Analizi ve Öngörüsü

Yasal Uyumun Sağlanması

Saha Denetimleri

Düzeltilici Faaliyetler

Güvenlik Kültürü

Acil Durum Hazırlıkları

İş Güvenliği Panoları

Farkındalık Arttırıcı Eğitimler

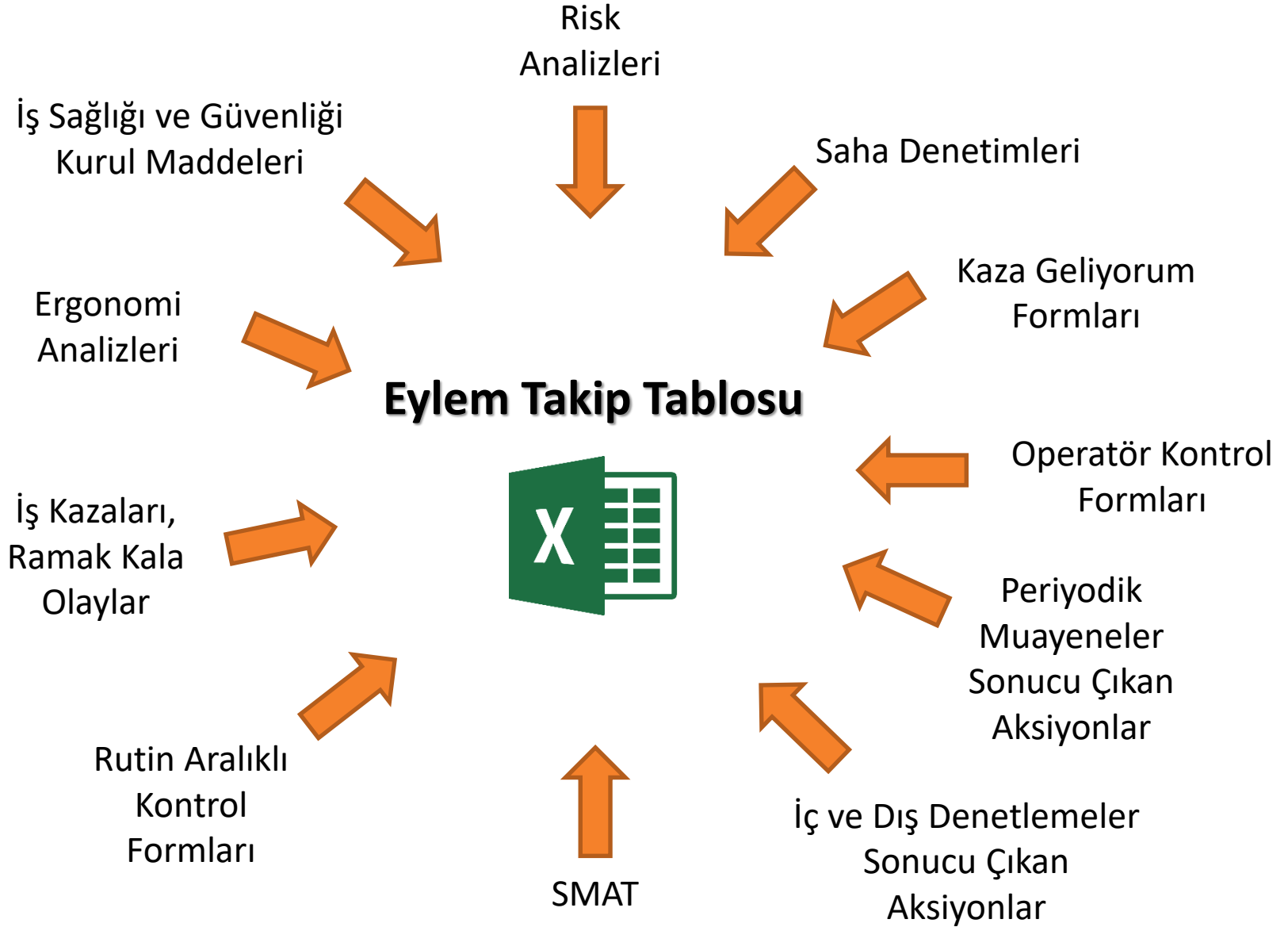
WCM İş Güvenliği Takımı



TEHLİKELERİN BELİRLLENMESİ



EYLEM TAKİP



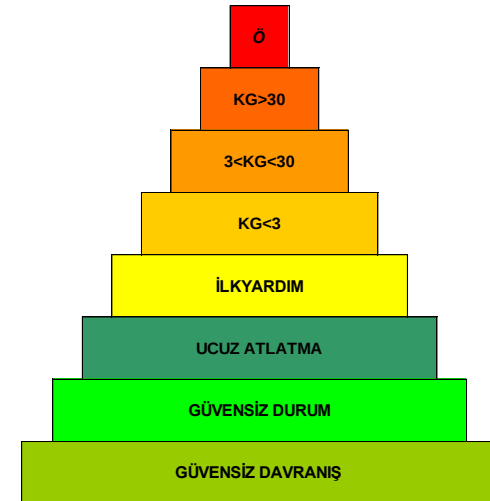
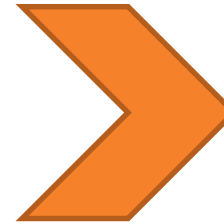
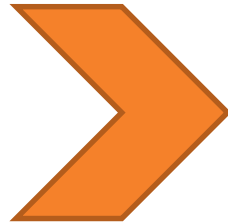
Eylem Takip Tablosu



Avantajları:

- ✓ Veri toplanabilmesi
- ✓ Bölüme hedef verilebilmesi
- ✓ Yapılan iyileştirmelerin PUKÖ döngüsünde gidişatı
- ✓ Sorumlu kişilerin aksiyon durumları

- Veri akışı sonrasında aksiyonlar İSG Uzmanları tarafından takip edilmeye başlandı.
- Fabrika Heinrich Piramidi verilerine akış sağlandı ve KPI'lar tutulmaya başlandı



Eylem Takip Tablosu



Dezavantajları:

- ✗ Veri kaybı riski
- ✗ Kolayca manipüle edilebilmesi
- ✗ Basit bir excel dökümanı
- ✗ Her bölüm için ayrı ayrı dosyaların olması
- ✗ Ortak alana erişim problemleri
- ✗ Aynı anda çalışmaya imkan verilmemesi
- ✗ Termin Tarihlerinin takip zorluğu
- ✗ Yapılan iyileştirmelerin görülememesi
- ✗ İSG Uzmanı onayı beklemeden aksiyonların kapanabilmesi
- ✗ Raporlamalarda zorluk



Eylem Takip Tablosu Verilimliliği



- Bu sistemin işler hale gelmesi sonucunda, İş Güvenliği Uzmanları olarak, birçok yönden kazanım sağlamış olduk ve dezavantajlarımız ortadan kalktı.

Eylem Takip Tablosu

İSGPro

- | | |
|--|---|
| ✗ Veri kaybı riski | ✓ Veri kaybı riski kalmadı |
| ✗ Kolayca manipüle edilebilmesi | ✓ Yapılan her iş silinemez şekilde kayıtlı hale geldi |
| ✗ Basit bir excel dökümanı | ✓ Web tabanlı bir modül |
| ✗ Her bölüm için ayrı ayrı dosyaların olması | ✓ Tüm veriler tek yerde |
| ✗ Ortak alana erişim problemleri | ✓ Basit bir tarayıcı ile ulaşım |
| ✗ Aynı anda çalışmaya imkan verilmemesi | ✓ Herkes aynı anda giriş yapabiliyor |
| ✗ Termin Tarihlerinin takip zorluğu | ✓ Mail ile hatırlatmalar |
| ✗ Yapılan iyileştirmelerin görülememesi | ✓ İyileştirme onayı için kanıt döküman istenmesi |
| ✗ İSG Uzmanı onayı beklemeden aksiyonların kapanabilmesi | ✓ İSG Uzmanı onayı gerekliliği getirilerek aksiyonların takibi sağlandı |
| ✗ Raporlamalarda zorluk | ✓ Hızlı ve etkin raporlama |





- EKED Pro isimli yazılım ile EKED Prosedürleri uygulanmaya başlandı
- Prosedürler ve talimatlar, tablet üzerinden oluşturulmaktadır
- İlgili prosedürlerde bakım personelinin hangi ekipmanı kullanacağı, nerelerin emniyete alınacağı bilgileri yer almaktadır.
- Prosedür ve talimatlar ortak bir portal üzerinde toplanmakta ve İş Güvenliği Uzmanlarının ve bakım yöneticilerimizin onayına sunulmaktadır



- Emniyet noktaları, panolar ve ilgili hatlar üzerinde işaretlenmiş olup, bakım personeline yönlendirmede kolaylık sağlamaktadır.
- İş Sağlığı ve Güvenliği konusunda ilk dijitalleşme çalışmamız EKED Pro ile gerçekleşmiştir.



- İSGPro ile yaptığımız İş Güvenliği çalışmalarımız da tek bir çatı altında toplandı.

TürkTraktör | Anasayfa | IRONIC | Sakarya Erenler | ERENLER ADMIN ADMIN

Hızlı Menü

- Eylem Takip ve Aksiyon Takibi
- Kaza Geliyorum Formu
- İş Kazası
- Risk Analizi
- Yasal Uygunluk Değerlendirmesi
- Toplantı Yönetimi
- Acil Durum ve Tatbikat Yönetimi
- Saha Denetimi
- Denetleme
- İş İzinleri
- Kontrol Listeleri
- Kimyasal İşlemleri
- Ortam Ölçümleri
- KKD İşlemleri
- Alt İşveren Yönetimi
- Emat
- Smat Audit
- Doküman Yönetimi
- Ergonomi Analizi
- Çevre
- Tanımlar
- Sorgular&Raporlar
- Heinrich Piramidi

İşlerim | **Sistem Bildirimleri (5)** | Ajanda

İş Kazası
Analizi Yapılmamış İş Kazaları **5**

İşyeri
Eksik İşyerleri

Eylem Takip Tablosu
Sorumlusu Olmayan Eylem Takip Tablosu Kayıtları
Termin Tarihi Geçmiş Eylem Takip Tablosu Kayıtları **15**

Aksiyon
Kapatılması Gereken Aksiyonlar **6**
Onaylanması Gereken Aksiyonlar **19**

Olay Bildirimi
Değerlendirilmesi Gereken Bildirimler **2**

- Eylem Takip Tablosu, bir havuz haline getirildi. Program üzerine girilen tüm veriler burada toplanmakta ve takip edilmektedir.
- Eylem takip tablosuna işlenen veriler, mail yoluyla sorumlu kişiye haber verilmektedir. Termin tarihi geçtikten sonra, hatırlatma mailleri sorumlu kişiye gitmeye devam etmektedir.

The screenshot displays the TürkTraktör Eylem Takip Tablosu (Action Tracking Table) interface. The table lists various actions with columns for 'Uyumsuzluk No' (Non-compliance No), 'Aksiyon Durumu' (Action Status), 'Uyumsuzluk Durumu' (Non-compliance Status), 'Modül' (Module), 'Modül Kodu' (Module Code), 'Tespit Tarihi' (Detection Date), and 'Uyumsuzluk' (Non-compliance). The table is filtered by 'Gruplamak için kolonu buraya sürükleyiniz.' (Drag a column here to group by).

Below the table, an email notification is shown, titled 'Eylem Takip Tablosu Kayıtları Hakkında - Message (HTML)'. The email is from 'Türk Traktör ISG' and is addressed to 'Sayın Al...'. The email content includes the following information:

- Yöneticisi olduğunuz eylem takip tablosu kayıtlarına ait bilgiler aşağıda listelenmiştir. İlgili eylem takip tablosu kayıtları için gerekli aksiyonların belirlenmesini rica ederiz.
- Uyumsuzluk No: 128
- İlgili Modül: Smat Audit
- Tespit Eden: A...
- Tespit Tarihi: 06.12.2018
- Uyumsuzluk: arad
- Termin Tarihi: 07.12.2018

The email also includes a link to 'Sisteme giriş yapmak için tıklayınız...' (Click here to log in to the system...) and a note: 'Bu e-posta İş Güvenliği Bilgi Sistemi tarafından otomatik olarak gönderilmiştir.'

- Kaza geliyorum formları, saha çalışanlarımız tarafından sisteme girilmektedir.
- İSG Uzmanları tarafından bu bildirimlerin bir aksiyona dönüşüp dönüşmemesi gerektiği belirlenir. Onaylanan aksiyonlar Eylem Takip Tablosuna düşer ve sorumlusuna benzer bir yolla iletilir.

TürkTraktör
Kaza Geliyorum Formu

Form No: _____

Olayın Gerçekleştiği: _____

Müdürlik: _____ Hat: _____ Tarih: ____/____/____ / Tezgahe: _____

Kalzen No: _____ Öneri No: _____

Güvensiz Davranış

1 KKK'nin Kullanılmaması
2 Hız Traktör / Forklift / Araç Kullanmak
3 Malzeme / Parçaları Emniyetsiz İstiflemek
4 Uzun veya Yüksek Yük Taşıma (Araç, Forklift vb. Kullanırken)
5 Korumanın Kullanılmaması (Keskin Dönüşlerde)
6 Cep Telefonu Kullanmak (Araç, Forklift vb. Kullanırken)
7 Uyumsuz Taşıma - Çekme
8 Yaya Yağmur Park Etmek, Olay Bırakmak
9 Yaya Döşürdümü - Abanımı Malzeme / Parça
10 Parç / Malzeme / Parça / Ekipman vb. Tıkanık Yere Bırakılmaması
11 Dur İşaretlerine Uymamak / Uyarı Levhalarına Uymamak
12 İnşaat, Bakım vb. Nereden Bant ile Kapatılmıy Alana Girmek

13 Gerçeklik vb. Kaldırma Ekipman Kullanmak
14 Yetkisi Olmayan Operasyon Yapmak
15 Yanlış Ekipmanlara Ulaşma ve Acil Çözümleri Engellemek
16 Elektrik Panolarının Önünün Kapatılması
17 Güvenlik Sistemlerini Bypass Etmek
18 Raflara Ağırlık Parça İkmal Etmek
19 Başın Hava ile Kuyafet Temizlemek
20 Yama / Ağı / Baz vb. Malzemeleri Uygun Şekilde Depolamamak
21 Apsara / Halatı Kullanmak
22 Emniyet Kemeri Kullanmamak
23 Kuyafet Kuralları Uymamak (Örn: Bol Kuyafet ile Tornada Çalışmak)
24 El Aletlerini Amacı Dışında Kullanmak

☐ Prosedür ve Talimatları Uymamak (YAZINIZ): _____

☐ Açıklama: _____

Güvensiz Durum veya Kazaya Ramak Kala

☐ Güvensiz Durum: _____ ☐ Kazaya Ramak Kala: _____

☐ Açıklama: _____

Bildirimde Bulunanın: _____ ☐ Rutin İş ☐ Rutin Olmayan İş
Adı-Soyadı: _____ Sicil No: _____

TAMAMLANMIŞ FORMU KAZA GELİYORUM KUTUSUNA ATINIZ.

Değerlendirilmesi Gereken Olay Bildirimleri					
Gruplamak için kolonu buraya sürükleyiniz.					
Değerlendir	Olay Bildirim Kodu	Tarih ve Saat	Personel Adı	Kategori	Açıklama
✓	2018-00127	07.12.2018 12:10	FİL	Ramak Kala	A RANZALARININ ARASINDA ÇALIŞAN EKİPMAN VE FORKLİFTLE
✓	2018-00125	07.12.2018 12:00	RU	Ramak Kala	kitap kardex alanının yanında bulununan paçalık kasalarından da
✓	2018-00123	05.12.2018 03:34	BA	Güvensiz Durum	6 istasyonda civata ranzası da civata borusunun telinin kilit kısm
✓	2018-00075	04.12.2018 08:08	HA	Güvensiz Durum	TESELLÜM ALANINDA BULUNAN ISITICI RADYAN KABLOLARI SA
✓	2018-00074	04.12.2018 08:07	NA	Güvensiz Durum	TESELLÜM SRLM RAFININ YANINDAN AÇIK ALANA DÖNÜŞTEKİ
✓	2018-00095	03.12.2018 01:57	İLH	Ramak Kala	114-112 PRESİN VALFİ OPERATÖRÜN GÖZÜNE KUVVETLİ HAVA
✓	2018-00091	03.12.2018 01:37	ÖZ	Güven	
✓	2018-00090	03.12.2018 01:34	KEİ	Güven	
✓	2018-00108	01.12.2018 07:36	İSA	Güven	
✓	2018-00067	30.11.2018 09:38	FAT	Güven	
✓	2018-00070	29.11.2018 09:42	SÜİ	Güven	
✓	2018-00066	29.11.2018 09:34	İBR	Güven	
✓	2018-00065	29.11.2018 01:25	VA	Güven	



- Saha Denetimleri, İSG Uzmanları ve saha çalışanı iş güvenliği destek elemanları tarafından gerçekleştirilmektedir.
- 25 soruluk kontrol formu üzerinden tek tek bütün sorular denetlenmekte ve çıkan uygunsuzluklar anında sorumlusuna atanmaktadır.
- Tüm fabrikaya, gerçekleştirilen saha denetiminin maili anında atılarak, nerede denetim yapıldığı ve hangi bulguların çıktığı görülebilmektedir. Fabrikamızda, tüm çalışanlarımızın kendine ait mail adresleri bulunmaktadır.

The screenshot displays the TürkTraktör İSGPro system interface. On the left is a sidebar menu with various options like 'Eylem Takip ve Aksiyon Takibi', 'Kaza Geliyorum Formu', 'İş Kazası', 'Risk Analizi', 'Yasal Uygunluk Değerlendirmesi', 'Toplantı Yönetimi', 'Acil Durum ve Tatbikat Yönetimi', 'Saha Denetimi', 'Saha Denetimi', 'Denetlenen Sorgulama', 'Denetleyen Sorgulama', 'Denetleme', 'İş İzinleri', 'Kontrol Listeleri', 'Kimyasal İşlemleri', 'Ortam Ölçümleri', 'KKD İşlemleri', 'Alt İşveren Yönetimi', 'Emat', 'Smat Audit', 'Doküman Yönetimi', 'Ergonomi Analizi', 'Çevre', 'Tanımlar', 'Sorgular&Raporlar', and 'Heinrich Piramidi'. The main area shows a table of field inspections with columns for 'Düzenle', 'Sil', 'Rapor', 'İndir', 'Görüntüle', 'No', 'Denetim Tarihi', and 'Denetim Saati'. The table lists 13 inspections from 2018-00001 to 2018-00013, with dates ranging from 26.11.2018 to 07.12.2018. An email notification window is overlaid on the right, titled 'Erenler Saha Denetim Raporu - Message (HTML)'. The email content includes: 'Erenler Fabrikasında 08:00- 16:00 vardiyası içerisinde İSG Gerekli bilgilerinize arz ederim.', 'NOT: Saha denetimi bildirimleri için 8294 ve 8299 telefon.', 'Yapılacak olan aksiyonların İSGPro üzerinden kapatılması', the URL 'https://isg.turktraktor.com.tr/', 'Saygılarımla', 'İş Sağlığı ve Güvenliği Temsilcisi', and a table with 'Tespit Tarihi' (07.12.2018) and 'Birim' (Tedarik Zinciri Genel Md. Yard.). At the bottom of the email, it says 'İlgili kaydı görmek için tıklayınız.'.

Düzenle	Sil	Rapor	İndir	Görüntüle	No	Denetim Tarihi	Denetim Saati
					2018-00013	07.12.2018	11:00
					2018-00012	06.12.2018	15:00
					2018-00011	06.12.2018	14:10
					2018-00010	04.12.2018	14:30
					2018-00009	04.12.2018	14:00
					2018-00008	03.12.2018	10:00
					2018-00007	29.11.2018	14:00
					2018-00006	29.11.2018	11:20
					2018-00005	28.11.2018	14:15
					2018-00004	28.11.2018	09:00
					2018-00003	27.11.2018	14:20
					2018-00002	26.11.2018	15:00
					2018-00001	26.11.2018	11:40

1 Sayfa 1. Sayfası, (Kayıt Sayısı: 13) [1]

- Bir sorumluya aksiyon açıldığında Eylem Takip Tablosundan ilgili uygunsuzluğu Aksiyona dönüştürebilir. Eğer başka bir kişinin bu işi yapmasını isterse, uygunsuzluğu aksiyona dönüştürerek belirlediği kişinin ilgili işi yapmasını isteyebilir.

Düzenle	Aksiyon	Kurul	İptal	Rapor	Uygunsuzluk No	Aksiyon Durumu	Uygunsuzluk Durumu	Modül	Modül Kodu	Tespit Tarihi
>					151	Aksiyon/Döf Kaydı Yok	Devam Ediyor	Olay Bildirimi	2018-00126	07.12.2018

Aksiyon Bilgileri

Termin Tarihi: 08.12.2018 * Öncelik Derecesi: Majör *

Uygunsuz Durum / Davranış: GIOTİN MAKİNESİNİN KOLUNUN AÇIK KALMASI VE EL KESME RİSKİ.

Aksiyon: UYARI LEVHA YAZILABİLİR VE GIOTİNİN KESİCİ KISMINA SARI BANT ÇEKİLEREK DİKKAT ÇEKİCİ HALE GETİREBİLİR.

Acil Alınacak Aksiyon:

Sorumlu / İş Yapacak Kişiler

Adı Soyadı	Sil
MURAT T.	

**Atama yapmak istediğiniz kişi/leri aşağıdaki arama kutusundan seçerek listeye ekleyebilirsiniz.

Mail Listesi

Unvan	Ad Soyad	E-Mail	Mail Tipi
Sorumlu	MURAT T.	M	TO

- Sorumlu kişi, ilgili konunun kendi imkanları ile çözülemeyeceğini, bir yatırım gerektirdiğini veya toplu bir karar alınması gerektiğini düşünürse, ilgili maddeyi İSG Kurulu'na gönderebilir.

Düzenle	Aksiyon	Kurul	İptal	Rapor	Uygunsuzluk No	Aksiyon Durumu	Uygunsuzluk Durumu	Modül	Modül Kodu	Tespit Tarihi
					151	Aksiyon/Döf Kaydı Yok	Devam Ediyor	Olay Bildirimi	2018-00126	07.12.2018

Toplantı Katılanlar

Sil	Katılan	Unvan
☒	ABDULLAH YILMAZ	İşveren/İşveren Vekili
☒	AKADEMEDYA AKADEMEDYA	İş Güvenliği Uzmanı
☒	ADİL YILMAZ	Çalışan Temsilcisi
☒	AHMET YILMAZ	Sivil Savunma Uzmanı

Unvan Seçiniz

Gündem Maddeleri - Alınan Kararlar

Güncelle	Sil	Sıra No	Gündem
☒	☒	1	Önceki toplantı maddelerinin görüşülmesi
☒	☒	2	Aylık iş kazalarının değerlendirilmesi

Ekle Diğer Maddeler

SEÇ	Modül Adı	Uygunsuzluk	Önerilen Aksiyon	Sorumlu	Termin Tarihi	ŞİRKET	SEVİYE1	SEVİYE2	İş Yeri Adı
☐	Risk Değerlendirmesi	kapağı kırık	kapak takılım	BURAK YILMAZ	30.07.2018	ŞİRKET 1	DÖKÜMHANE	GÖMLEK PSA DÖKÜM TESİSİ	SAPANCA,
☒	Saha Denetimleri	ve five five - h - j giperjgp ejpgjerpojg s	nkbihpjgjhujnm	ABDULLAH YILMAZ	31.12.2018	ŞİRKET 1	DÖKÜMHANE	GÖM. SAP 2K-3 TES	

1 Sayfanın 1.Sayfası, (Kayıt Sayısı: 2) [1]

Ekle Vazgeç

Uygunsuzluk listesinden «Kurul»a gönderilmiş maddeler, toplantıda karara bağlanmak üzere seçilebilir.

- Sorumlu kişi, aynı şekilde kendisine ait olmayan veya bir hata sonucu kendisine açılan aksiyonu iptal edebilir. Aksiyon iptal edilirse, program tarafından açıklama yapılması istenir.

Düzenle	Aksiyon	Kurul	İptal	Rapor	Uygunsuzluk No	Aksiyon Durumu	Uygunsuzluk Durumu	Modül	Modül Kodu	Tespit Tarihi
>		+	+	+	151	Aksiyon/Döf Kaydı Yok	Devam Ediyor	Olay Bildirimi	2018-00126	07.12.2018

İptal Açıklaması Giriş Ekranı

Uygunsuzluk İptali

Uygunsuzluk
Operasyon tarifiinde eazoz susturucu dirsek mesnedinin sökölmesi ve takılması
Son 424 karakter

İptal Gerekçesi

Hatalı bir operasyon sayfasına bakılmış. Herhangi bir sorun bulunmamaktadır.

Kaydet ve Tespit Edene Bildir

Vazgeç

- İlgili kayıt iptal edilebilir fakat sistemden silinmez. Geriye dönük olarak bakılarak iptal sebebi görülebilir. Ayrıca aksiyonu açan kişiye iptal maili düşer ve açıklama orada da yazar.

- Eylem Takip Tablosuna akan verilerin yüzdesel olarak gidişatı Aksiyon Sorgusu ekranında görülebilmektedir.

Aksiyon Sorgusu

X

01.11.2018

Gruplamak için kolonu buraya sürükleyiniz.

Geçmiş	Görüntüle	Uygunsuzluk No	Modül	Durum	Statü	Aksiyon Kodu	Uygunsuzluk Tespit Tarihi
		129	Olay Bildirimi	Kapatılmış Aksiyon		DOF62	4.12.2018
		130	Olay Bildirimi	Kapatılmış Aksiyon		DOF61	3.12.2018
		131	Olay Bildirimi	Kapatılmış Aksiyon		DOF60	4.12.2018
		132	Olay Bildirimi	Kapatılmış Aksiyon		DOF59	4.12.2018
		133	Olay Bildirimi	Kapatılmış Aksiyon		DOF58	4.12.2018
		129	Olay Bildirimi	Kapatılmış Aksiyon		DOF57	4.12.2018
		128	Güvensiz Durum	Devam Eden Aksiyon		DOF56	5.12.2018
		127	Güvensiz Davranış	Devam Eden Aksiyon		DOF55	5.12.2018
		96	Smat Audit	Onaylanmış Aksiyon		DOF54	30.11.2018
		101	Olay Bildirimi	Devam Eden Aksiyon		DOF53	27.09.2018

7 Sayfanın 2.Sayfası, (Kayıt Sayısı: 63)

1

2

3

4

5

6

7

- İş güvenliği uzmanları, tüm fabrikanın aksiyon gidişatlarını görebilir. PUKÖ döngüsüne göre aksiyonun gidişatı yüzdesel olarak takip edilmektedir.

		127	Güvensiz Davranış	Devam Eden Aksiyon		50%	DOF55	5.12.2018
		96	Smat Audit	Onaylanmış Aksiyon		100%	DOF54	30.11.2018
		99	Saha Denetimleri	Kapatılmış Aksiyon		75%	DOF41	3.12.2018

- İlgili yerde bulunan herhangi bir aksiyonun geçmiş işlemleri görülebilir. Bir aksiyon, aksiyonu açan kişi tarafından daha önce reddedildiyse, geçmiş bilgilerinden red açıklamaları, kaç kere reddedildiği gibi bilgiler görülebilmektedir.

GEÇMİŞ LİSTESİ				
Tarih	Personel	Açıklama	Standart	İşlem Tipi
27.11.2018	K Ç	Hatanın düzeltilmesi zaman alacağından geçici karşı önlem olarak proseste çalışan operatörler uyarıldı.		Sorumlu Tamamladı
28.11.2018	A Ö	Belirtilen uygunsuzluktaki alanlar kesildikten sonra onaylanacaktır.		Reddedildi
05.12.2018	KE Ç	BKM açılmıştır. İlgili birimde Döf açılmasının rica ederim.		Sorumlu Tamamladı

TürkTraktör  **GelecekBiziz**

ALTIN ELDİVEN KATEGORİSİ'NDE BİRİNCİLİK BİZİM!



2015 yılında başlayan MESS İSG Yarışmaları kapsamında, Altın Eldiven Kategorisi'nde “Dijitalleşen İSG” başlıklı iyi uygulama örneğimiz ile 1500’den fazla çalışanın istihdam edildiği İş Yeri Kategorisi “Birincisi” olarak ödülümüzü aldık. *Emeği geçen tüm çalışanlarımıza teşekkür ediyoruz.*



Türk Traktör ve Ziraat Makineleri A.Ş.
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ MÜDÜRÜ

E-Mail Adresi
selim.arun@turktraktor.com.tr

İş Telefonu
0(312)2332290



Türk Traktör ve Ziraat Makineleri A.Ş.

İŞ YERİ HEKİMİ

E-Mail Adresi

nese.akin@turktraktor.com.tr

İş Telefonu

0(312)2332299

TürkTraktör

Teşekkür ederiz

